

## FUNDAÇÃO PIO XII

CNPJ nº 49.150.352/0001-12

### **PARECER CONCLUSIVO DO CONSELHO CONSULTIVO DA FUNDAÇÃO PIO XII SOBRE AS CONTAS E DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS E FINANCEIRAS REFERENTES AO COMPLEXO ONCOLÓGICO DE REFERÊNCIA DO ESTADO DE GOIÁS – CORA - EXERCÍCIO DE 2025**

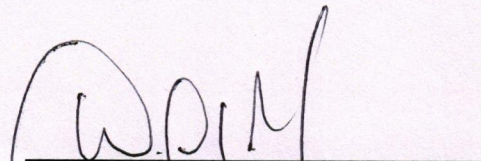
O Conselho Consultivo da FUNDAÇÃO PIO XII, pessoa jurídica de direito privado, entidade sem fins lucrativos, inscrita no Ministério da Fazenda sob o CNPJ nº 49.150.352/0001-12, com sede na Rua 20, nº 221, Centro, Barretos/SP, CEP 14780-070, composto por Sr. Henrique Duarte Prata - Presidente - brasileiro, pecuarista, separado, RG n.º 4.897.609-X, CPF n.º 398.234.078-00, residente à Rodovia Pedro Vicentini, Km 05, Barretos/SP, CEP n.º 14.780-970; Dr. Henrique Moraes Prata - Membro - Brasileiro, solteiro, advogado, RG. 24.245.504-9 SSP/SP, CPF 200.492.588-42, residente na Rua Antenor Duarte Villela, n.º 1331, bairro Dr. Paulo Prata, Barretos/SP; Dr. Hélio Rubens Pereira Navarro – Secretário - Brasileiro, advogado, casado, RG n.º 3.584.847, CPF n.º 332.816.378-68, residente à Alameda Canadá, n.º 47, City Barretos, Barretos, tendo recebido e revisado as contas e as demonstrações contábeis e financeiras da FUNDAÇÃO PIO XII, pessoa jurídica de direito privado, entidade sem fins lucrativos, inscrita no Ministério da Fazenda sob o CNPJ nº 49.150.352/0046-14, situada na Rodovia BR-153, s/n, Fazenda Retiro, Goiânia/GO, CEP 74620-430, referente ao Termo de Colaboração nº 03/2022-SES/GO celebrados com o Estado de Goiás (e seus termos aditivos que o seguirem), cujo objeto é a gestão do Complexo Oncológico de Referência do Estado de Goiás - CORA; decidiu, por parecer unânime, pela aprovação das mencionadas contas e demonstrações contábeis e financeiras, referentes ao

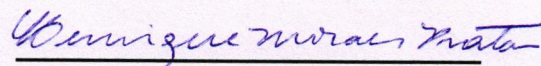
www.hospitaldeamor.com.br

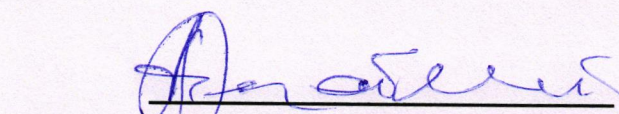
exercício de 2025, nos termos em que foram apresentadas, referendando as conclusões constantes dos relatórios independentes de auditoria externa correspondentes. É o parecer deste Conselho que tais documentos apresentam adequadamente, em todos os aspectos relevantes, as atividades, as movimentações econômicas e as variações e posições patrimoniais e financeiras ocorridas no exercício social findo em 31.12.2025, referentes ao Termo de Colaboração n.º 03/2022-SES/GO celebrado com o Estado de Goiás (e seus quatro termos aditivos que o seguirem), cujo objeto é a gestão do Complexo Oncológico de Referência do Estado de Goiás - CORA;

Assim sendo, em razão das atribuições exclusivas deste órgão, ficam aprovadas por este Conselho as contas e as demonstrações contábeis e financeiras aqui mencionadas.

Barretos, 04 de maio de 2026.

  
\_\_\_\_\_  
**Henrique Duarte Prata**

  
\_\_\_\_\_  
**Henrique Moraes Prata**

  
\_\_\_\_\_  
**Hélio Rubens Pereira Navarro**